

# Acciaierie di Sicilia

## ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

### DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 9108 DEL 22/07/21 CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO, 118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.: 00578030652 I.A.: SA7102401B VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO P.I.: I.A.: DATA E ORA RITIRO 22/07/21 15:57 TEL 0975863072	Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.  VIA NAZIONALE 4 84030-CASALBUONO SA  LUOGO DESTINAZIONE edil ferro senise loc. zona industriale 85038 SENISE PZ NS. CONFERMA DEL ASHQ/000287 21/07/21 VS. ORDINE DEL
---	--

### DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

PESO Ton.

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 2982	4,290
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 2984	4,280
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 3167	4,280
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 3169	4,280
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 1 Colata/Lotto : 2670	1,430
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 1 Colata/Lotto : 2671	1,430
* Segue *		

DICHIARAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitare la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:-

ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

Li

Firma

TARGHE E CONDUCENTE

CARTELLINO PESA



# Acciaierie di Sicilia

## ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

### DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

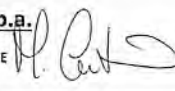
DOCUMENTO N. 9108	DEL 22/07/21
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita	
TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO, 118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.: 00578030652 I.A.: SA7102401B	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO	
P.I.:	I.A.:
DATA E ORA RITIRO 22/07/21 15:57	TEL 0975863072

Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO	SA
LUOGO DESTINAZIONE edil ferro senise loc. zona industriale 85038 SENISE PZ	
NS. CONFERMA DEL ASHQ/000287 21/07/21	VS. ORDINE DEL

### DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

### PESO Ton.

TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 4 Colata/Lotto : 2689	5,710
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 3 Colata/Lotto : 2690	4,280
(Materiale a Vista) Totale colli 21	Totale	29,980
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art. 174 del codice della strada.		
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE		

DICHIAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.		FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA	
IL CONDUCENTE: _____			
<b>ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a.</b> MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE 		ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI. Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente. Li _____ Firma _____	
TARGHE E CONDUCENTE Targa: GE226BV XA503EP BELFIORE NICOLA		CARTELLINO PESA Peso lordo : 45,260 Tara : 15,280 Peso netto : 29,980	





**PRODOTTI:** ROCCHETTATO B450 CS

Product  
Erzeugnis  
Produit

**CLIENTE:**  
Customer  
Besteller  
Client

**CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.**  
**VIA NAZIONALE 4**  
**84030 CASALBUONO**

**NORMATIVA:** D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard  
Merkstoff  
Qualité

**DESTINAZIONE:**  
Destination  
Bestimmungsort  
Destination

**edil ferro senise**  
**loc. zona industriale**  
**85038 SENISE PZ I**

**CERTIFICATO DI COLLAUDO**

Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

**Numero**

ADS02977/2021

22-07-2021

**DDT:** 9108 22-07-2021

Dispatch Note  
Lieferschein  
Avis d'expédition

**SA**

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø  mm	ANALISI CHIMICA %  Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE  Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristics mecaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR  Bend reband		
2982	8,00	0,178	0,57	0,15	0,016	0,043	0,50	0,13	0,12	0,02	0,002	0,0095	0,345	2,80	522	638	1,22	1,16	13,6	0,058	+
2984	8,00	0,198	0,73	0,20	0,015	0,035	0,50	0,12	0,11	0,02	0,003	0,0084	0,389	1,57	525	629	1,20	1,17	12,8	0,060	+
3167	10,00	0,195	0,78	0,24	0,016	0,046	0,60	0,24	0,14	0,04	0,002	0,0074	0,429	-1,00	542	642	1,18	1,21	14,0	0,069	+
3169	10,00	0,202	0,71	0,20	0,044	0,042	0,54	0,24	0,12	0,06	0,003	0,0074	0,426	-1,67	525	636	1,21	1,17	12,4	0,064	+
2670	12,00	0,220	0,81	0,17	0,033	0,047	0,53	0,19	0,11	0,02	0,004	0,0086	0,440	-1,57	526	639	1,21	1,17	13,4	0,070	+
2671	12,00	0,189	0,76	0,16	0,021	0,035	0,50	0,14	0,12	0,02	0,003	0,0084	0,389	-1,77	514	628	1,22	1,14	14,3	0,068	+
2689	12,00	0,194	0,74	0,18	0,011	0,031	0,31	0,06	0,08	0,02	0,002	0,0069	0,357	-2,47	537	627	1,17	1,19	13,8	0,064	+
2690	12,00	0,198	0,76	0,17	0,014	0,041	0,40	0,08	0,09	0,02	0,002	0,0064	0,378	-1,00	536	636	1,19	1,19	12,0	0,064	+

innotazioni/Notes

the measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

e prove sono state effettuate su provette

addressate a macchina, mantenute per 60 minuti

1 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

**Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento**

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

**Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité**

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

## Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

### Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 **Acciaierie di Sicilia spa** ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.

# Acciaierie di Sicilia



**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**

**Sede Legale:**

Stradale Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)

Cap.Soc. € 24.960.000 I.v. R.E.A. 239012 CATANIA

Cod.Fisc. P.IVA e Reg. Imprese 03490290875

Telefono +390957487811 - Fax +390957487840

Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

*A disposizione per ulteriori chiarimenti*

**Acciaierie di Sicilia**

**S.p.a.**

**Il Responsabile Qualità**

**Salvatore Gandolfo**

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.**

**Stradale Passo Cavaliere, 1/A**

**95121 CATANIA**





Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

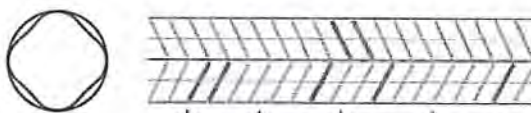
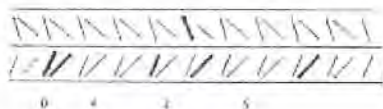
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da  
**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti  
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

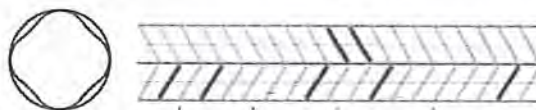
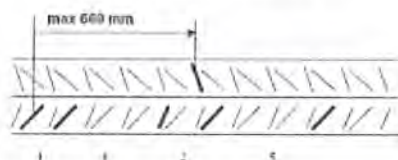
011/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a**

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

**CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il 003/16-CA ha validità dal 12.07.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.

